



## GUÍA DE PROGRAMACIÓN S5 MIA



## INDICE

<b>1.</b>	<b>PROGRAMACIÓN .....</b>	<b>3</b>
1.1	DEFINICIONES .....	3
1.2	MANDO DE PROGRACIÓN.....	3
1.3	MODOS DE ACCESO A FUNCIONES DE PROGRAMACIÓN.....	4
1.4	MENU GENERAL: ACCESO A GRUPOS DE FUNCIONES.....	4
1.5	MENU GENERAL: ACCESO A TODAS LAS FUNCIONES .....	5
1.6	MENU PERSONAL: ACCESO A TODAS SUS FUNCIONES .....	5
1.7	MENU PERSONAL: ACCESO A UNA DETERMINADA FUNCIÓN.....	6
<b>2</b>	<b>FUNCIONES DE PROGRAMACIÓN .....</b>	<b>7</b>
2.1	NUEVAS FUNCIONALIDADES EN VITRO M5 .....	7
2.2	DESCRIPCIÓN DE LAS NUEVAS FUNCIONALIDADES .....	7
2.3	LISTADO GENERAL DE FUNCIONES DE PROGRAMACIÓN .....	16
2.4	DESCRIPCIÓN DE LAS FUNCIONES DE PROGRAMACIÓN POR DEFECTO.....	18
2.5	FUNCIONES DE PROGRAMACIÓN ESPECIALES.....	44

# 1. PROGRAMACIÓN

## 1.1 DEFINICIONES

- **Estado de programación:** cuando la *máquina* está en disposición de programar alguna de sus funciones.
- **Estado de trabajo:** cuando la *máquina* se encuentra operativa preparada y disponible para la dispensación de bebidas.
- **Menú general:** conjunto de todas las funciones de programación.
- **Menú personalizado:** selección de funciones que el operador decide que sean mostradas en display. Las funciones no incluidas permanecerán ocultas.

## 1.2 MANDO DE PROGRACIÓN

- Para el acceso y configuración de las funciones de programación, la máquina dispone de un teclado portátil con cuatro teclas. Se encuentra ubicado en la parte posterior del panel de selecciones, en la puerta.
- La funcionalidad del mando de cambia para los estados de trabajo o programación.
- Las teclas tienen dos formas de pulsación: pulsación simple y prolongada, manteniendo la tecla pulsada más de 3 segundos.



### Funcionalidad en modo de trabajo

	PULSACIÓN SIMPLE	PULSACION MANTENIDA
<b>Tecla A</b>	1 x dispensación de servicio (o venta libre)	Acceso a funciones por grupos
<b>Tecla B</b>	Lavado de batidores	Mostrar la Tª en el display
<b>Tecla C</b>	Acceso al menú de programación	Ejecución directa de una función
<b>Tecla D</b>	Permite la programación externa	Configuración del menú personal

### Funcionalidad en modo programación

- **Pulse C** para acceder al **menú de programación**.
- Si ha habido incidencias durante el servicio (averías, devolvedores agotados...), éstas aparecerán en la pantalla. Con A y B se avanza-retrocede por los avisos o incidencias registradas.
- **Pulse A** para acceder al Menú de funciones (si no hay incidencias, una sola pulsación de la tecla C será suficiente). Aparece la primera función incluida en el menú de funciones.



### 1.3 MODOS DE ACCESO A FUNCIONES DE PROGRAMACIÓN

En Vitro S5 MIA se puede acceder a las funciones de programación de diferentes formas. El detalle de cada modo de acceso se describe en los apartados siguientes.

- Menú general: acceso a grupos de funciones.
- Menú general: acceso a todas las funciones.
- Menú personal: acceso a todas las funciones predefinidas.
- Menú personal: acceso a una función determinada. Todas las funciones predefinidas.

### 1.4 MENU GENERAL: ACCESO A GRUPOS DE FUNCIONES

- Acceso a las funciones a través de grupos, por tipo de funcionalidad.
- Dentro del grupo, acceso a las distintas funciones mediante las teclas de avance-retroceso.

#### Grupos de funciones

Grupo 000	Acciones
Grupo 100	Contabilidades
Grupo 200	Programación de precios y modo de venta
Grupo 300	Programación de selecciones
Grupo 400	Programación del modo de servicio de la máquina
Grupo 500	Funciones horarias

#### Modo de acceso

Acceso	A	5s
Navegación grupos	A	↑ avanzar
	B	↓ retroceder
Acceso a funciones del grupo	D	↵ entrar
Navegación funciones	A	↑ avanzar
	B	↓ retroceder
Ejecución función	D	↵ entrar
Salir	C	↺ salir

## 1.5 MENU GENERAL: ACCESO A TODAS LAS FUNCIONES

Acceso	 <b>D</b>  5s	Display: "prog. ocultas" → 1ª función programación
Navegación funciones	<b>A</b>	↑ avanzar
	<b>B</b>	↓ retroceder
<p>Funciones visibles: letra "P" entre el nº función y la denominación                  Funciones ocultas: guión "-" entre el nº función y la denominación</p>		
Mostrar-Ocultar función	<b>D</b>	
Salir	<b>C</b>	
	Inactividad 30s 	

## 1.6 MENU PERSONAL: ACCESO A TODAS SUS FUNCIONES

Acceso	<b>C</b>	Display: 1ª función personal visible
Navegación funciones	<b>A</b>	↑ avanzar
	<b>B</b>	↓ retroceder
Ejecución función	<b>D</b>	↵ entrar
Salir	<b>C</b>	 salir
	Inactividad 30 seg.	
°Se accederá a las funciones personales previamente definidas		



**El menú personal puede albergar un máximo de 32 funciones.**



## 1.7 MENU PERSONAL: ACCESO A UNA DETERMINADA FUNCIÓN

Acceso	 <b>C</b>  5s	Display: "FUNCIÓN 000"
Formación número de función	 <b>A</b>  <b>B</b>  <b>sel.</b> <b>C</b>	1º formar el número de función Y 2º acceder con D

## 2 FUNCIONES DE PROGRAMACIÓN

### 2.1 NUEVAS FUNCIONALIDADES EN VITRO S5 MIA

- El modelo Vitro S5 MIA incorpora un módulo de leche fresca, que permite integrar este ingrediente en las bebidas dispensadas.
- La leche natural se almacena en un contenedor refrigerado anexo a la máquina.
- La unidad de refrigeración tiene la opción de conectarse a la máquina a través del bus I2C integrado en el módulo fresh milk. También puede ser utilizado un refrigerador sin comunicación con la máquina.
- El módulo fresh milk aporta dos nuevos ingredientes a las recetas: leche líquida y espumada, que pueden ser dispensados a una temperatura predeterminada o a temperatura ambiente.
- En la programación de Vitro S5 MIA se han agregado las siguientes funciones.

Función	Nueva	Agrega	Detalle	Comentarios
F030		•	LIMP. FRESHMILK LIMPIEZA ACIDA TEST NEVERA TEST AIR INPUT TEST MILK OUTPUT TEST MIA	Funciones de limpieza, test diagnóstico y calibración de componentes.
F315		•	ING. MILKLIQ ING. MILKFOAM	Dos nuevos ingredientes en receta.
F333	•		REFRIGERADOR	Parámetros del refrigerador
F461		•	TEMPERATURA FRESHMILK	Ajuste Tª leche fresca

### 2.2 DESCRIPCIÓN DE LAS NUEVAS FUNCIONALIDADES

- A continuación, se describen las nuevas funcionalidades en cuanto al cometido de las mismas y significado de los pasos y resultados.
- La operativa de acceso, navegación, ejecución y salida de las funciones y subfunciones se describe en el siguiente capítulo junto con las demás funciones existentes.



### 2.2.1 F030 – LIMPIEZA FRESHMILK

NOTA: La función de limpieza alcalina se puede iniciar, alternativamente, pulsando la tecla D del teclado de programación.

- Procedimiento de limpieza diario del módulo de leche fresca con detergente alcalino.
- Se aconseja una limpieza diaria. El nivel mínimo es realizarla 1 vez cada 48 h..
- Si no se realiza en un plazo de 48 horas el sistema bloqueará la dispensación de leche fresca hasta completarse la limpieza.

- ▶ El proceso se inicia solicitándose introducir la jarra de limpieza y comenzar el enjuague inicial pulsando D.

INTRODUCIR JARRA Y  
PULSAR D

- ▶ Al cabo de unos segundos el sistema pide vaciar el contenedor de limpieza, descartando el agua resultante del enjuague. Se solicita volver a introducir el contenedor de limpieza, esta vez añadiendo en su interior 20 cl de la solución limpiadora.

CAMBIAR JARRA Y  
PULSAR D

- ▶ El proceso se reinicia pulsando D y tiene una duración total de 10 minutos.
- ▶ Al finalizarse, en el display se visualiza el proceso finalizado con éxito y se solicita confirmar con la tecla D. Es importante la confirmación pulsando D para resetear el contador del ciclo de limpieza.

### 2.2.2 F030 – LIMPIEZA ÁCIDA

Dependiendo del tipo de leche que se utilice, de la dureza del agua del servicio y de si la máquina incorpora algún filtro de agua, se deberá realizar una limpieza con limpiador ácido como máximo cada tres meses.

Para efectuar la limpieza ácida puede seguir los pasos descritos en el punto anterior pero utilizando el líquido limpiador ácido.

NOTA: La función de limpieza ácida tiene que iniciarse siempre desde la F030, a diferencia de la alcalina que puede activarse mediante selección directa de tecla D. Tiene una duración total de 20 minutos.

Para ampliar la información consulte el Manual Técnico de Vitro M5.

Utilice siempre el limpiador suministrado por **AZKOYEN** con referencia 41531580 KIT LÍQUIDO LIMPIADOR ÁCIDO PARA MÁQUINAS CON LECHE FRESCA.

### 2.2.3 F030 - TEST NEVERA

- Funcionalidad por la que se establece una comunicación con la unidad de refrigeración.
- La unidad de refrigeración devuelve su estado y la temperatura actual de la cámara.
  - ▶ Dentro de F030 navegar con A hasta la subfunción TEST NEVERA.  
La unidad de refrigeración devuelve su estado y la temperatura actual de la cámara.
  - ▶ Si el frigorífico no es el recomendado por Azkoyen no responderá a esta petición. Tampoco se responderá si en le F333 se ha configurado un perfil que prescinda de las funciones del Smart fridge (p.e. perfiles 01 y 02)
  - ▶ En el display se mostrará un texto como el siguiente.

T 04: Milk OK

- El valor numérico que sigue a T = [04] representa la temperatura en la cámara [4º C]
  - OK si el nivel detecta que hay leche en el contendor.
- ▶ Salir de la función pulsando C.

### 2.2.4 F030 - TEST AIR INPUT

- Este test mide el volumen equivalente de aire que entraría en el circuito de leche durante un tiempo de bomba de 10 segundos.
- En lugar de entrada de aire el test utiliza agua en sentido inverso, es decir, desde la máquina hacia el exterior.
- Esta función en combinación con TEST MILK OUTPUT se utilizan para calibrar el sistema de generación de crema.



- En display, el resultado del test se mostraría así:

TEST AIR INPUT

▶ Ejecutar pulsado D

52 cc

- El valor resultante del test nos ofrece información sobre el nivel de calibración y la posibilidad de actuar:
  - Una calibración correcta sería la obtención en este test de un valor que resulte ser el 60% del valor medido en TEST MILK OUTPUT.
  - Si el valor fuese superior, sería necesario cerrar la válvula manual de entrada de aire.
  - Si el valor fuese inferior, sería necesario abrir la válvula manual de entrada de aire.

### 2.2.5 F030 - TEST MILK OUTPUT

- Este test complementa al TEST AIR INPUT para obtener un valor de calibración del sistema de crema.
- Al ejecutarse se medirá el volumen en centímetros cúbicos de agua que sale por la EV de leche en un tiempo de 10 segundos.
- El valor obtenido tiene que estar comprendido entre 70 cc y 100 cc.
- Un valor inferior significa que existe un fallo en el circuito de leche.
- Habría que comprobar que no existen obstrucciones en el tubo de leche.
- Si habiéndose sustituido los tubos y conexiones del circuito, el valor continúa siendo inferior al volumen mínimo, habría que sustituir la bomba de leche por encontrarse ésta dañada.

En display, el resultado del test se mostraría así: \_

TEST MILK OUTPUT

▶ Ejecutar pulsado D

90 cc

El valor obtenido, dentro de los márgenes de trabajo, deberá contrastarse con el del de entrada de aire (AIR IN = 60% MILK OUT).

► Para salir pulsar C.

### 2.2.6 F030 – TEST MIA

- Conjunto de diagnósticos para identificar componentes defectuosos o averías dentro del módulo MIA.
- A diferencia de las funciones de test anteriores (**2.2.4** y **2.2.5**), en esta función, el técnico controla visualmente los volúmenes de flujo a través de los componentes principales del módulo.

#### INFORMACIÓN IMPORTANTE:



Antes de ejecutar cualquier diagnóstico se tiene que reemplazar el contenedor de leche por el de color azul, utilizado para la limpieza. Asimismo, introducir el tubo de aspiración de leche en su interior.

En los procesos de diagnóstico se utilizan volúmenes de agua de caldera para la verificación funcional de los componentes.

- Subfunciones:
  1. **VOLUMEN DE CONTROL** – Se dispensa, a través del tubo de entrada de leche, un volumen de 300 cc de agua caliente, destinados a llenar el contenedor azul como paso previo.
  2. **TEST BOMBA/CALENTADOR** – En este diagnóstico se verifican la bomba de leche y el calentador, haciendo pasar el volumen de agua obtenido anteriormente a través de estos dos elementos.
    - Para iniciar el test se necesita ejecutar previamente el paso anterior (1) manteniendo el tubo de entrada de leche sumergido en el agua.



- A la finalización del proceso, el contenedor azul se ha tenido que vaciar completamente ( $\pm 10\%$ ). De no ser así, la bomba o el calentador podrían encontrarse averiados.
- Para identificar el componente fallido se recomienda la repetición de los pasos 1 y 2, aislando en primer lugar la bomba de engranajes, puentando el calentador por medio de un tubo conectado desde la salida de la bomba hasta la conexión (Y) de salida hacia la taza.

### 3. TEST DE ELECTROVÁLVULAS DEL MÓDULO MIA

Se comprueban individualmente las electroválvulas del módulo de leche, haciendo pasar por cada una de ellas un volumen de agua predefinido.

- Antes de la ejecución de esta prueba de diagnóstico se ha tenido que completar el primer paso de la función de diagnóstico **1. VOLUMEN DE CONTROL**.
- Seleccionar de la lista la electroválvula que se desee diagnosticar y ejecutar el proceso (D):
  - EV. ENTRADA DE AIRE
  - EV. SALIDA DE LECHE
  - EV. DRENAJE
  - EV. ENTRADA DE LECHE
- La electroválvula se activa (abierto) y se hace circular un volumen de agua a través de la misma durante un tiempo predefinido (10s). En el display se muestra el volumen actual de agua dispensado a través de la electroválvula.
- A excepción de la EV. ENTRADA DE AIRE, cuyo caudal está regulado por el mando de ajuste de la crema, las demás electroválvulas presentan valores similares de caudal.

#### 2.2.7 F315 PROG. SERVICIOS (NUEVOS INGREDIENTES)

- El modelo Vitro S5 MIA aporta dos nuevos ingredientes para el set de recetas.

- Los ingredientes se muestran en display como: **MILKLIQ (leche)** y **MILKFOAM (crema)**
- El volumen dispensado se define en CC.
- A través del teclado de máquina (F315) no se podrá variar la temperatura de un servicio predefinido. Esto sí puede hacerse a través del configurador de PC.
- La temperatura de los ingredientes MILKLIQ y MILKFOAM corresponde, por defecto, a la temperatura de leche configurada en la F461. Estos ingredientes también se pueden suministrar en frío, sin activación del calentador durante su dispensación. Este ajuste debe realizarse a través del configurador. Sobre la barra del ingrediente dentro de la receta, hacer click con el botón secundario del ratón, seleccionar Editar Paso y marcar la casilla con la indicación < Leche fría >.
- El tratamiento de estos ingredientes a través del teclado de programación es como el de cualquier otro ingrediente de la receta. Se indica el tiempo en el que debe comenzarse a dispensar y la cantidad representada en cc.
- Desde la F315 se podrán: Añadir, Borrar y Modificar pasos con estos ingredientes.

### 2.2.8 F333 REFRIGERADOR

- La función **333** sirve para configurar las opciones para la utilización de la leche fresca en las máquinas equipadas con leche fresca.
- El refrigerador que **AZKOYEN** recomienda lleva integrado un sistema de control del nivel de la leche y de la temperatura, en el caso de que utilice un refrigerador no homologado por **AZKOYEN**, no podrá hacer uso de estas prestaciones.
- Cuando acceda a esta función usted podrá programar un “Perfil” que contempla la activación o no, de las siguientes opciones:
  - **Sensor Temperatura** – sirve para controlar la temperatura a la que está la leche en el frigorífico. Esta opción solo puede ser activada en frigoríficos tipo “Smart”.
  - **Sensor Nivel** – Sirve para controlar el nivel mínimo de la leche. La máquina le avisará si ese nivel ha bajado lo suficiente como para no poder realizar correctamente el servicio de leche fresca. Opción también solo disponible con frigoríficos tipo “Smart”.
  - **Opción de Conversión a leche soluble** – Cuando esta opción está activada la máquina realizará servicios con leche soluble en el caso de que la máquina se quede sin leche fresca o no pueda suministrarla por algún problema.



- **Tipo de mensaje – La máquina, en función del perfil, puede comunicar las incidencias de dos maneras:**
  - Avisando de que hay una incidencia, colocando un signo de admiración en la pantalla. Deberá acceder a programación para saber cuál ha sido la incidencia. En la tabla se indica como “!”.
  - Mostrando un mensaje en la pantalla, de forma alternativa al mensaje por defecto, que indica la incidencia que se ha producido. En la tabla se indica como “A”.

Se puede elegir entre los siguientes 10 perfiles:

Perfil	Sensor temperatura	Sensor nivel	Opción conversión a leche soluble	Tipo mensaje
Perfil 1	No	No	No	!
Perfil 2	No	No	No	A
Perfil 3	Sí	No	No	!
Perfil 4	Sí	No	No	A
Perfil 5	Sí	Sí	No	!
Perfil 6	Sí	Sí	No	A
Perfil 7	Sí	Sí	Sí	!
Perfil 8	Sí	Sí	Sí	A
Perfil 9	No	No	Sí	!
Perfil 10	No	No	Sí	A

Los mensajes posibles, son los siguientes:

Mensaje	Significado
LIMPIE SIS. LECHE	La máquina no se ha limpiado en el periodo establecido para la limpieza
ERROR CALENTADOR	El calentador no funciona correctamente
ERROR SENS. T LECHE	El sensor de temperatura del frigorífico no está conectado
BAJO FLUJO LECHE	EL sensor de temperatura detecta sobrecalentamiento debido a la poca cantidad de leche
ERR.TEMP.SANIT.	La temperatura de la leche ha superado 8°C durante más de 8 horas, o la máquina lleva apagada más de 6 horas.
NIVEL LECHE BAJO	El sensor de nivel ha detectado poca cantidad de leche en el depósito

Estos mensajes se mostrarán en el idioma que tenga programado la máquina como idioma de comunicación.

Además del perfil, en la función 333 se puede programar:

- **Posición del frigorífico** con respecto a la máquina, Derecha, Izquierda o diferentes longitudes.

- Las **horas que deben transcurrir** para que la máquina solicite la limpieza de la leche. El valor a programar está entre 20 y 50.
- **Opción Leche Instant.** Programa el funcionamiento solo con leche soluble, desactivando la leche fresca en el caso de que la tuviera.



La temperatura del refrigerador debe ser SIEMPRE superior a 3°C, en caso contrario, podría producirse la congelación de la leche durante largo periodos de inactividad, como por ejemplo una noche, en especial si la cantidad de leche en el depósito es escasa.

### 2.2.9 F461 TEMPERATURA

- En esta función se define la temperatura de consigna de la leche.
- Aparece como segunda opción después de haber configurado la temperatura del Espresso.
- La temperatura máxima para la leche se limita a 70 °C.
- En display se visualizará de esta forma:

ALGORITMO REG.T.  
T FRESHMILK?070

- ▶ Modificar el valor de T y validar con la tecla D para fijarlo.
- ▶ Para salir pulsar C.



## 2.3 LISTADO GENERAL DE FUNCIONES DE PROGRAMACIÓN

En la siguiente lista se detallan todas las funciones de programación de la máquina, en el orden en el que se muestran en display. En la configuración por defecto de fábrica se muestra una selección con las más importantes (color verde).

Función	Descripción
010	Presentación en pantalla del registro de incidencias
030	Test máquina
110	Contabilidad de dinero vendido por selección
111	Contabilidad de unidades vendidas por selección
113	Ventas por selección en venta libre
120	Contabilidad de dinero vendido en total
121	Total unidades vendidas por todas las selecciones
122	Total de ventas en venta libre
141	Dinero en hucha
142	Dinero en devolvedores
145	Dinero dispensado manualmente
146	Valor del cambio no dado
147	Dinero en crédito extraído en tarjetas pre pago
148	Dinero recargado en tarjetas pre pago
149	Dinero recaudado en billetes
171	Borrado de contabilidades
180	Contabilidad perpetua de ventas totales
191	Contabilidad perpetua de ventas por selección (unidades)
201	Programación de precio para cada selección
204	Programación del mismo precio para todas las selecciones
220	Venta libre
221	Venta múltiple
300	Asociación de selecciones a servicios

315	Programación de servicios
317	Programación de pre selecciones
333	Refrigerador
401	Configuración de fábrica
412	Programación de valores de monedas
416	Máxima admisión por tipo de moneda
418	Admisión de monedas en agotado cambio
419	Condiciones de agotado cambio
420	Mensaje publicitario
421	Mensaje de efecto especial
424	Mensaje de fuera de servicio
430	Idioma
431	Nombre de la unidad monetaria
432	Número de decimales
454	Lector de tarjeta
455	Lector de billetes
461	Programación de la temperatura de agua de caldera
463	Lavado automático
465	Grupo de autonomía
472	Programación del código de operador
490	Programación del nombre de las tolvas
491	Programación del nombre de los servicios



## 2.4 DESCRIPCIÓN DE LAS FUNCIONES DE PROGRAMACIÓN POR DEFECTO

### Grupo 000: Acciones

<b>Función 030</b>	<b>PRUEBA MAQUINA</b>	<b>Test para diferentes elementos de la máquina.</b>
	Ejecuta un chequeo de funcionamiento de todos los elementos de la máquina.	



D

El *display* muestra el primer elemento que se va a verificar.

A

Repetidamente hasta la primera nueva función LIMP. FRESHMILK



D

Se ejecuta la limpieza del módulo de leche



D

Ejecuta el test.



C

Retrocede y sale al menú.

El proceso siempre es el mismo, y los elementos sobre los que se puede hacer el test son:

- Extractores de producto
- Batidores de producto
- Electroválvulas
- Movimiento del grupo de erogación
- Movimiento del pistón inferior del grupo
- Molino de café
- Dosificador de café molido
- Brazo del extractor de vasos

- Detector de vasos
- Limpieza Fresh Milk
- Limpieza ácida
- Test nevera para verificación del refrigerador
- Test Air Input para calibración del sistema de crema
- Test Milk Output para calibración salida sistema de crema
- Test Temperatura Leche
- Test MIA para el diagnóstico de los componentes del módulo

### Calibrado de las tolvas de producto: soluble y grano.

Durante la prueba de funcionamiento de los motores extractores de producto y de molino, si no se detiene esta prueba mediante la tecla C, tanto los motores como el molino trabajan durante 10 segundos; pasado ese tiempo, el display de la máquina ofrece la posibilidad de escribir la cantidad de producto extraído o de café molido durante esos 10 segundos. Para ello, se debe recoger el producto extraído y pesar esa cantidad en una balanza adecuada.

A este proceso, se le denomina calibrado de las tolvas de producto; una vez realizado, en la función 315, la máquina ofrece la posibilidad de programar en gramos las cantidades de producto soluble o de café molido.



Es posible hacer el calibrado de todas o de parte de las tolvas de productos solubles y café en grano.

### Grupo 100: Contabilidades

<b>Función 110</b>	<b>&lt;&lt;DINERO SEL.&gt;&gt;</b>	<b>Importe económico de las ventas de cada selección de producto.</b>
	Muestra el importe de las ventas de cada selección de producto.	

**110 DINERO SEL.**



**D**

**S01 PULSE SELECCION**

Al pulsar una selección el *display* muestra sus ventas.



**C**

Retrocede y sale al menú.



<b>Función 113</b>	<b>&lt;&lt;UDS/SEL V.L.&gt;&gt;</b>	<b>Unidades vendidas en "venta libre".</b>
	Muestra el número de ventas realizadas en la modalidad de "venta libre" (sin dinero).	

**113 UDS/SEL V.L.**



**D**

**S01 PULSE SELECCION**

Al pulsar una selección el *display* muestra su número ventas en la modalidad de venta libre.



**C**

Retrocede y sale al menú.

<b>Función 120</b>	<b>&lt;&lt;TOTAL DINERO&gt;&gt;</b>	<b>Importe económico de todas las ventas.</b>
	Muestra el importe económico total de todas las ventas realizadas por la máquina o máquinas asociadas.	

**120 TOTAL DINERO**



**D**

El *display* muestra el importe económico de todas las ventas. Si son varias máquinas unidas mediante una sola tarjeta PRI, visualiza la suma total del importe de ventas de todas máquinas.



**A**

El *display* muestra el importe económico total de cada una de las máquinas:

**B**

"Módulo E", máquina de bebidas calientes

**D**

"Módulo A", máquina de bebidas frías



**C**

Retrocede y sale al menú.

<b>Función 121</b>	<b>&lt;&lt;TOTAL UNID.&gt;&gt;</b>	<b>Número total de unidades vendidas.</b>
	Muestra el número total de servicios vendidos.	

**121 TOTAL UNID.**



**D**

El *display* muestra el número total de servicios vendidos. Si son varias máquinas unidas mediante una sola tarjeta PRI, visualiza la suma total de servicios de todas máquinas.



**A**

El *display* muestra la suma total de cada una de las máquinas:

**B**

"Módulo E", máquina de bebidas calientes

**D**

"Módulo A", máquina de bebidas frías



**C**

Retrocede y sale al menú.

<b>Función 122</b>	<b>&lt;&lt;TOTAL DIN. V.L.&gt;&gt;</b>	<b>Importe total recaudado en la modalidad de "venta libre".</b>
	Muestra el importe económico total de todas las ventas realizadas por la máquina en la modalidad de "venta libre".	

**122 TOT. DIN. V.L.**



**D**

El *display* muestra el importe económico de todas las ventas.



**C**

Retrocede y sale al menú.

<b>Función 141</b>	<b>&lt;&lt;DIN. EN HUCHA&gt;&gt;</b>	<b>Importe total en la hucha.</b>
	Muestra el importe económico que tiene la hucha. La cifra máxima que puede mostrar es de 999.999 €.	

**141 DIN. EN HUCHA****D** Muestra la cantidad de dinero que contiene la hucha.**C** Retrocede y sale al menú.

<b>Función 142</b>	<b>&lt;&lt;DIN. EN DEV.&gt;&gt;</b>	<b>Importe total en los tubos devolvedores.</b>
	Muestra el importe económico que contienen los tubos <i>devolvedores</i> .	

**142 DIN. EN DEV.****D** Muestra la cantidad total de dinero que hay en los tubos *devolvedores*.

Retrocede y sale al menú.

**C**

<b>Función 145</b>	<b>&lt;&lt;DIN. D.A. MANO&gt;&gt;</b>	<b>Importe extraído al ejecutar F001.</b>
	Muestra el importe económico del dinero extraído mediante la función 001 <<vaciar tubos>>.	

**145 DIN D.A. MANO****D****0000.00 EURO**

Muestra el importe económico total.

**C**

Retrocede y sale al menú.

<b>Función 146</b>	<b>&lt;&lt;DIN. NO DADO&gt;&gt;</b>	<b>Importe de las devoluciones no entregadas a los usuarios.</b>
	Muestra el importe económico total de los cambios que la máquina tenía que entregar a los usuarios y, por diversos motivos, no lo ha entregado.	

146 DIN NO DAD.



D

0000.00 EURO

Muestra el importe económico total.



C

Retrocede y sale al menú.

<b>Función 147</b>	<b>&lt;&lt;DIN. TARJETA&gt;&gt;</b>	<b>Importe total de las ventas con tarjeta prepago.</b>
	Muestra el importe económico total de las ventas realizadas con tarjeta pre-pago.	

147 DIN TARJETA



D

0000.00 EURO

Muestra el importe económico total.



C

Retrocede y sale al menú.

<b>Función 148</b>	<b>&lt;&lt;DIN. REC. TAJ.&gt;&gt;</b>	<b>Importe total por la recarga de tarjetas prepago.</b>
	Muestra el importe económico total que ha recaudado la máquina en operaciones hechas por los usuarios para recargar sus tarjetas "pre-pago".	

148 DIN. REC. TAJ.



D

0000.00 EURO

Muestra el importe económico total.



C

Retrocede y sale al menú.



<b>Función 149</b>	<b>&lt;&lt;DIN. BILLETES&gt;&gt;</b>	<b>Importe total de las ventas hechas con billetes.</b>
	Muestra el importe económico total que ha recaudado la máquina en las ventas en las que los usuarios han utilizado billetes para pagar los servicios.	

**149 DIN. BILLETES**



**D**

**0000.00 EURO**

Muestra el importe económico total.



**C**

Retrocede y sale al menú.

<b>Función 171</b>	<b>&lt;&lt;BORR. CONTAB.&gt;&gt;</b>	<b>Borrado de datos contables.</b>
	Borra los datos contables de las siguientes funciones de programación:	

110	Importe de ventas por selección	141	Dinero en hucha
111	Número de ventas por selección	145	Dinero extraído manualmente
113	Unidades en "venta libre"	146	Importe del cambio no entregado
120	Importe total de las ventas	147	Importe de las ventas con tarjeta
121	Total de servicios vendidos	148	Importe recargado en tarjeta
122	Importe en "venta libre"	149	Importe de las ventas con billetes
125	Preselecciones	162	Importe de las ventas con tokens
126	Unidades por preselección		

**171 BORR. CONTAB.**



**D**

Se borran las contabilidades.



**C**

Retrocede y sale al menú.

<b>Función 180</b>	<b>&lt;&lt;Z/DIN TOTAL&gt;&gt;</b>	<b>Acumulado del importe total de las ventas.</b>
	Muestra el importe económico total de todas las ventas hechas por la máquina. Esta información no se puede borrar.	

**180 Z/DIN TOTAL**



**D**

**0000.00 EURO**

Muestra el importe económico.



**C**

Retrocede y sale al menú.

<b>Función 191</b>	<b>&lt;&lt;Z/UNID. SEL.&gt;&gt;</b>	<b>Acumulado del importe total de las ventas de cada selección de producto.</b>
	Muestra el importe económico total que ha recaudado la máquina en las ventas realizadas en cada una de las selecciones de producto. Esta información no se puede borrar.	

**191 Z/UNID. SEL.**



**D**

**PULSE SELECCION**

Al pulsar una selección el *display* muestra el número de servicios que ha elaborado.



**C**

Menú principal.



## Grupo 200: Programación de precios y modo de venta

<b>Función 201</b>	<b>&lt;&lt;PROG. PRECIOS&gt;&gt;</b>	<b>Precios de venta de cada selección de producto.</b>
	Se programan los precios de venta de las diferentes selecciones de producto.	

**201 PROG. PRECIOS**



**D**

**PULSE SELECCION**

El *display* muestra el precio de venta de la selección de producto.



**A o B**

Aumenta o disminuye el valor.

**D**

Accede al siguiente dígito para poder modificarlo.



**C**

Retrocede y sale al menú.

<b>Función 204</b>	<b>&lt;&lt;PRECIO UNICO&gt;&gt;</b>	<b>Precio de venta único.</b>
	Se programa un precio de venta para todas las selecciones de producto.	

**204 PRECIO UNICO**



**D**

**0.50 EURO**

Muestra el precio de venta del producto.



**A o B**

Aumenta o disminuye el valor.

**D**

Accede al siguiente dígito para poder modificarlo.



**C**

Retrocede y sale al menú.

<b>Función 220</b>	<b>&lt;&lt;VENTA LIBRE&gt;&gt;</b>	<b>La máquina suministra producto gratis.</b>
	Programando esta función la máquina elaborará servicios sin necesidad de introducir dinero. Se entregarán gratis.	

**220 VENTA LIBRE**



**D**

**VENTA LIBRE NO**

Muestra la programación actual.



**A**

Programa venta libre si.



**B**

Programa venta libre no.

**C**

Retrocede y sale al menú.



La venta libre alcanza a todas las selecciones de producto que tiene la máquina.

<b>Función 221</b>	<b>&lt;&lt;MODO DE VENTA&gt;&gt;</b>	<b>Ventas en modo simple, multiventa o venta obligada.</b>
	Se programa los posibles modos de venta: "multiventa" o "venta obligada", máximo crédito, máxima devolución, tiempo para la recuperación automática, tiempo máximo para mantener el resto del crédito disponible y AUTO-REC.	

**221 MODO DE VENTA**



**D**

Accede al submenú que contiene los datos programables:  
Tiempo para resto de crédito  
Tiempo que se mantiene el crédito



**D**

Cambia los dígitos.



**A**

Aumenta el valor.



- B** Disminuye el valor.
- C** Retrocede y sale al menú.

<b>Función 300</b>	<b>&lt;&lt;ASOC. SEL/SER.&gt;&gt;</b>	<b>Asocia selecciones de producto a productos.</b>
	Permite asignar un determinado servicio a cada selección del teclado. Estos servicios quedan programados con las cantidades de agua y producto estándar.	

**300 ASOC. SEL/SER.**



**D**

**PULSE SELECCION**

Al pulsar la selección de producto, el *display* muestra El producto que tiene asignado.



**A**

Muestra los productos que se pueden asignar.

**B**



**D**

Confirma el producto asignado.



**C**

Vuelve al Menú principal.

### **Pre-selecciones disponibles**

**Más leche.** Permite seleccionar porcentajes de "más leche", con respecto a la programada en la función 315 para cada servicio. Esta pre-selección es modificable mediante "configurador".

**Menos leche.** Permite seleccionar porcentajes de "menos leche", con respecto a la programada en la función 315 para cada servicio. Esta pre-selección es modificable mediante "configurador".

**Extra leche.** Suministra un porcentaje mayor de leche, con respecto a la programada en la función 315 para cada servicio. Esta pre-selección es modificable mediante "configurador".

**Leche fría.** Suministra el servicio con leche natural "líquida" o "foam" sin calentar, con respecto a la programación de la receta en la función 315 es decir unos grados por encima (calor residual heater + conductos) de la temperatura entregada desde el refrigerador.

**Más azúcar.** Permite seleccionar porcentajes de "más azúcar" con respecto a la programada desde la función 315.

**Menos azúcar.** Permite seleccionar porcentajes de "menos azúcar" con respecto a la programada desde la función 315.

**Extra azúcar.** Al pulsar esta pre-selección, suministra un 100% más de azúcar con respecto a la programada en F315.

**Sin azúcar.** Al pulsar esta pre-selección, realiza el servicio solicitado sin nada de azúcar.

**Más fuerte.** Actúa sobre la dosis de café molido, dando más cantidad (max. 1 g) de la programada en F315. También se puede asociar a cualquier producto soluble. Esta pre-selección es modificable mediante "configurador".

**Menos fuerte.** Actúa sobre la dosis de café molido, dando menos cantidad (max. 0,5 g) de la programada en F315. También se puede asociar a cualquier producto soluble. Esta pre-selección es modificable mediante "configurador".

**Café soluble.** Al pulsar esta pre-selección, la máquina suministra servicios con café soluble, en lugar de café espresso. Esta pre-selección es modificable mediante "configurador".

**Descafeinado.** Al pulsar esta pre-selección, la máquina suministra servicios con café descafeinado, en lugar de café espresso. Esta pre-selección es modificable mediante "configurador".

**Sin vaso.** Pulsando esta pre-selección, la máquina realiza servicios sin suministrar vaso.

**Más caliente.** Permite hacer servicios un poco más calientes de lo normal (4-5°C).

**Menos caliente.** Permite hacer servicios un poco más fríos de lo normal (4-5°C).

**Menos agua.** Realiza los servicios con un porcentaje inferior de agua.

**Tecla Validar (Go start).** Después de pulsar la tecla del producto deseado, es necesario accionar también la "tecla validar", para que la máquina realice el servicio.



<b>Función 315</b>	<b>&lt;&lt;PROG. SERVICIO&gt;&gt;</b>	<b>Cantidad de producto y agua para cada servicio.</b>
	En la máquina de café conectada a la batería de máquinas, se programan las cantidades de producto y de agua de cada servicio.	

**315 PROG. SERVICIO****D**

Muestra las opciones:

Modificar paso

Añadir paso

Borrar paso

**A**

Selecciona una de las opciones.

**B****D**

Ejecuta la opción deseada.

**A o B****Modificar paso a paso** (permite modificar dosis de producto y de agua de cada una de las selecciones de producto).**Añadir paso** (permite añadir un paso a cualquier selección de producto).**Borrar paso** (permite borrar un paso de cualquier selección).**D**

Permite modificar cada una de las tres opciones descritas en el punto anterior.

**A**

Aumenta o disminuye los valores

**B**

Retrocede y sale al menú.

**C**

Si se programa un tiempo de inicio en el agua de leche de cortado, café con leche o capuccino, primero se elabora el café espresso y posteriormente se bate la leche y el chocolate



Si se programan dos pasos de agua de café espresso en un servicio, la máquina realiza premolido en ese servicio

<b>Función 317</b>	<b>&lt;&lt;PROG. PRESEL&gt;&gt;</b>	<b>Modifica los valores de algunas preselecciones.</b>
	Modifica los porcentajes de producto que dosifica la máquina cuando se acciona alguna de las preselecciones. También permite elegir el contenedor del que se extraerá producto al pedir una selección directa, si previamente se ha accionado una preselección.	

**Tolva de origen:** Contenedor del que se extrae producto al accionar una "selección directa".

**Tolva destino:** Contenedor del que se extraerá producto al accionar una "selección directa", si previamente se ha accionado una tecla de "preselección".

**317 PROG. PRESEL**



**D**

Accede al submenú de esta función de programación y muestra la primera preselección programable.

**PRESELECCION 6  
DESCAFEINADO**



**A o B**

Seleccionan la preselección deseada.



**D**

Permite modificar la preselección que muestra el *display*.

**PORCENTAJE  
100%**



**A o B**

Aumenta o disminuye el valor.



**D**

Valida el dígito programado y accede a modificar la tolva de origen.

**TOLVA ORIGEN  
GRANO**



**A o B**

Seleccionan la tolva de origen deseada.



**D**

Accede a modificar la programación de la tolva de origen.



**A o B**

Modifica entre Si o No la tolva de origen deseada.



**D**

Valida la programación y accede a programar de la tolva de destino.

**TOLVA DESTINO  
DESCAFEINADO****A o B** Selecciona la tolva de destino deseada.**D** Valida como tolva de destino la visualizada en *display*.**Preselecciones programables:**

Más fuerte	Descafeinado
Menos fuerte	Extra leche
Más azúcar	Menos agua
Menos azúcar	Café soluble
Leche variable	Descafeinado

Todas son programables entre 0 y 200%

<b>Función 333</b>	<b>&lt;&lt;REFRIGERADOR&gt;&gt;</b>	<b>Configuración del refrigerador externo para leche fresca.</b>
		Define si se utiliza un refrigerador externo para la leche fresca así como su ubicación junto a la máquina y la longitud del tubo de aspiración

**333 REFRIGERADOR****D**

Accede al submenú de esta función de programación y muestra la primera preselección programable.

**PERFIL 01****A o B**

Seleccionar el número de perfil elegido.

**D**

Fijar el número de perfil.

**DRCHA. – IZQDA.  
BAJO MOSTRADOR**



**A o B**

Aumenta o disminuye el valor para seleccionar la opción deseada.



**D**

Valida la opción seleccionada.

**LONGITUD 100CM –  
120 CM – 150CM**

Seleccionar la longitud del tubo de entre las opciones mostradas. Solamente si no han sido elegidas las posiciones Derecha o izquierda.

**OPCIÓN LECHE  
SOLUBLE SI/NO**

Seleccionar si se desea conmutar a leche soluble al agotarse la natura.

## Grupo 400: Programación del modo de servicio de la máquina

<b>Función 401</b>	<b>&lt;&lt;CODIGO P/MAQ&gt;&gt;</b>	<b>Reprogramación de la máquina con los datos del fabricante.</b>
	Reprograma la máquina con los datos de fábrica y permite elegir uno de los 5 “perfiles” que lleva en su programa.	

Se denomina “perfil” a la configuración de selecciones directas y pre-selecciones que la maquina carga en el teclado. La función 401 permite elegir entre 20 “perfiles” diferentes tanto para el modelo Zen como para Zensia. Cada modelo de máquina; **ZEN5**, **ZEN6**, **ZENSIA6** y **ZENSIA7**, disponen de 10 perfiles diferentes (5 Espresso y 5 Instan).

La elección de estos perfiles, supone que los modelos espresso quedan configurados con azúcar y paletinas en puerta, mientras que los modelos Instan, quedan sin paletinas y con azúcar en mueble.

Al elegir cualquiera de los perfiles disponibles en la función 401, quedan visibles las funciones indicadas en la tabla siguiente:

030	Prueba máquina	315	Programación servicio
110	Dinero por selección	420	Publicidad
120	Total dinero	490	Nombre tolva
201	Programación de precios	491	Nombre servicio
300	Asocia teclas a selecciones	510	Fecha / hora



**401 CODIGO P/MAQ**



**D** El *display* muestra el perfil actual.



**A** Muestra en el *display* el resto de perfiles.

**B**



**D** Confirma el perfil seleccionado y reinicializa la máquina.



**C** Retrocede y sale al menú.

<b>Función 412</b>	<b>&lt;&lt;MONEDAS ENTR.&gt;&gt;</b>	<b>Programación de las monedas admitidas.</b>
<b>MDB o validador</b>	Se programan las monedas de curso legal que admitirá el monedero.	

**412 MONEDAS ENTR.**



**D**

**MON. 1 0005 SI**

El *display* muestra la programación actual.



**A**

Muestra en el *display* el resto de monedas.

**B**



**D**

Habilita la modificación SI / NO.



**A**

SI

**B**

NO



**C**

Retrocede y sale al menú.

<b>Función 416</b>	<b>&lt;&lt;MAX ADMISION&gt;&gt;</b>	<b>Programación del número máximo de monedas admitidas.</b>
<b>MDB o validador</b>	Se programa el número máximo de monedas admitidas por servicio.	

**416 MAX ADMISION**



D

**M01 00.05 055**

Muestra el tipo de moneda.



A

Muestra en display las monedas en sentido ascendente.

B

Muestra en display las monedas en sentido descendente.



C

Retrocede y sale al menú.



D

Accede al tipo de moneda en display.

Las tres últimas cifras indican la cantidad de monedas admitidas.

<b>Función 418</b>	<b>&lt;&lt;AD. MON. AGOT&gt;&gt;</b>	<b>Monedas admitidas cuando la máquina está en "agotado cambio".</b>
<b>MDB o validador</b>	Se habilita/deshabilita la admisión de monedas según el valor cuando la máquina está en "agotado cambio".	

**418 AD. MON. AGOT**



D

**M01 00.05 NO/SI**

Muestra el tipo de moneda a habilitar/deshabilitar.



A Muestra en display las monedas en sentido ascendente.



B Muestra en display las monedas en sentido descendente.



C Retrocede y sale al menú.

D Accede al tipo de moneda en display.

<b>Función 419</b>	<b>&lt;&lt;AGOT. CAMBIO&gt;&gt;</b>	<b>Mínimo número de monedas en cada devolvedor.</b>
<b>MDB o validador</b>	Permite programar un número de monedas en cada tubo del monedero MDB a partir del cual considerará que las monedas en ese tubo se han agotado.	

**419 AGOT. CAMBIO**



D El *display* muestra la programación actual.

**T.1 0001**



A El *display* visualiza el resto de monedas.



D Accede a modificar la programación.

<b>Función 420</b>	<b>&lt;&lt;PUBLICIDAD&gt;&gt;</b>	<b>Mensaje publicitario.</b>
	Se programa un mensaje que mostrará el <i>display</i> de la máquina, alternándose con los mensajes de temperatura, hora y el rótulo de Azkoyen. Debe tener un máximo de 100 caracteres.	

**420 PUBLICIDAD**



D

x---y---\*\*++

Muestra el mensaje que tiene la máquina.



A o B

Muestra en el *display* los caracteres en sentido ascendente o descendente.

C

Borra el último carácter programado

D

Graba el carácter que se muestra en el *display*.



RECUP.

El mensaje se graba.

Función 421	<<MENS. EFECTO>>	Mensaje publicitario de efecto.
	Permite programar un mensaje de 16 caracteres como máximo que se mostrará en el <i>display</i> , alternativamente, con los mensajes de temperatura, hora y rótulo de Azkoyen.	

421 MENS. EFECTO



D

x---y---\*\*++

Muestra el mensaje que tiene la máquina.



A o B

Muestra en el *display* los caracteres en sentido ascendente o descendente.

C

Borra el último carácter programado

D

Graba el carácter que se muestra en el *display*.



D o RECUP

El mensaje se graba.



<b>Función 424</b>	<b>&lt;&lt;MENS. AVERIA&gt;&gt;</b>	<b>Mensaje de avería.</b>
	Se programa un mensaje que mostrará el <i>display</i> de la máquina. Tendrá un máximo de 16 caracteres. Este mensaje lo mostrará cuando la máquina pase al estado de “fuera de servicio”.	

424 MENS. AVERIA



D

x---y---\*\*++

Muestra el mensaje que tiene la máquina.

A o B

Muestra en el *display* los caracteres en sentido ascendente o descendente.



C

Borra el último carácter programado

D

Graba el carácter que se muestra en el *display*.



RECUP.

Pulsando la recuperación de la máquina el mensaje se graba.

<b>Función 430</b>	<b>&lt;&lt;IDIOMA&gt;&gt;</b>	<b>Idioma en el que trabajará la máquina.</b>
	Se programa el idioma en el que se mostrarán los mensajes en el <i>display</i> de la máquina. Se puede seleccionar entre los idiomas español, francés, inglés, portugués, alemán e italiano.  Utilizando la tarjeta <i>display</i> adecuada y su correspondiente software, la máquina mostrará los mensajes en caracteres <i>cirílicos</i> o <i>katakana</i> .	

430 IDIOMA



A

B

Permite la selección de alguno de estos idiomas: castellano, francés, alemán, inglés, portugués, italiano.

**CASTELLANO**

Muestra el mensaje que tiene la máquina.



D

Graba los cambios y la máquina pasa al estado de trabajo.

<b>Función 431</b>	<b>&lt;&lt;NOMBRE. MONEDA&gt;&gt;</b>	<b>Nombre que tendrá la moneda con la que trabajará la máquina.</b>
	Se programa el nombre de la moneda que se mostrará el <i>display</i> de la máquina. Este nombre puede tener hasta 3 caracteres.	

**431 NOMBR. MONEDA**

A

A o B modifican el dígito que parpadea.

B

C

Borra el último carácter del mensaje.

D

Graba el carácter seleccionado.



D o RECUP.

Graba el mensaje escrito y la máquina pasa al estado de trabajo.

<b>Función 432</b>	<b>&lt;&lt;DECIMALES&gt;&gt;</b>	<b>Marca la posición del punto decimal de la moneda.</b>
	Se programa la posición del punto decimal que se mostrará en el <i>display</i> .	

**432 N. DECIMALES  
2**



A

Permite modificar la posición del punto decimal: 0, 1, 2.

B



D Graba los cambios y la máquina pasa al estado de trabajo

<b>Función 454</b>	<b>&lt;&lt;LECT.TARJETA&gt;&gt;</b>	<b>Lector de tarjetas Si/No.</b>
	Según la opción programada el “lector de tarjetas” estará operativo o no.	

**454 LECT. TARJETA**

A El *display* mostrará las opciones SI / NO.

B



D Graba los cambios y la máquina pasa al estado de trabajo.

<b>Función 455</b>	<b>&lt;&lt;LECT. BILLETE&gt;&gt;</b>	<b>Lector de billetes Si/No.</b>
	Según la opción programada el “lector de billetes” estará operativo o no.	

**455 LECT. BILLETE**

A El *display* mostrará las opciones SI / NO.

B



D Graba los cambios y la máquina pasa al estado de trabajo.

<b>Función 461</b>	<b>&lt;&lt;TEMPERATURA&gt;&gt;</b>	<b>Temperatura del agua de la caldera y leche fresca en modelos VX1 MIA</b>
	En la máquina de café conectada a la batería, se programa la temperatura del agua de la caldera. El rango de programación es de un mínimo de 40º C y un máximo de 95º C aumentando o disminuyendo de grado en grado.	

**461 TEMPERATURA**



D

**TEMPERATURA 93C**



A o B

Modifica la temperatura programada.



D

Accede al siguiente dígito.



C

Retrocede y sale al menú.

<b>Función 463</b>	<<LAV. AUTOMAT>>	<b>Lavado automático de los batidores de producto.</b>
	<p>En máquinas de bebidas calientes, permite programar el lavado automático de todos los batidores de producto después de transcurrido un determinado tiempo desde que se elaboró el último servicio. El tiempo es programable en alguno de los siguientes valores: 15 minutos, 30 minutos, 1 hora, 3 horas, 6 horas ó 12 horas.</p> <p>También se puede programar la cantidad máxima de agua que se consumirá en este lavado; con un máximo de 50cc.</p>	

**463 LAV. AUTOMAT.**



D

**INTERVALO 15 MIN.**



A

Modifica el tiempo programado.

B



D

Graba los cambios y pasa al Menú principal.



C

Retrocede y sale al menú.



<b>Función 465</b>	<b>&lt;&lt;AUTONOMIA&gt;&gt;</b>	<b>Presencia de un kit de autonomía para el suministro de agua a la máquina.</b>
	<p>Permite elegir entre posibles modos de trabajo;</p> <p><b>Conexión a red.</b></p> <p><b>Autonomía con bomba externa.</b> Cuando dispone de una boba auxiliar que hace llegar el agua de la garrafa de autonomía hasta el depósito de agua fría.</p> <p><b>Autonomía.</b> Cuando la bomba de erogación toma el agua directamente desde la garrafa de autonomía.</p>	

**465 GR. AUTONOMIA**



D

**CONEXIÓN A RED**



A Conexión a red hidráulica  
Modo autonomía

B Autonomía con bomba externa



D Graba los cambios y pasa al Menú principal.



C Retrocede y sale al menú.



Es importante elegir el modo de trabajo correcto, para que cuando se agote el agua de autonomía, la máquina quede en "fuera de servicio" y la bomba auxiliar no trabaje en vacío.

<b>Función 490</b>	<b>&lt;&lt;NOMBRE TOLVA&gt;&gt;</b>	<b>Permite nombrar las tolvas de producto.</b>
	<p>Se puede programar un nombre para las tolvas de producto. De esta forma el <i>display</i> de la máquina mostrará el nombre programado.</p>	

También se puede programar para cada una de las tolvas de producto un incremento del 25% en la velocidad de extracción de producto.

**490 NOMBRE TOLVA**



D

**T1 AZUCAR**



A o B

Muestra el resto de tolvas.



D

Permite modificar el nombre.



A o B

Muestra el abecedario.



D

Una vez escrito el nuevo nombre, mantener pulsada la tecla “D” hasta que quede grabado. Ahora permite programar un aumento de un 25% en la velocidad de extracción de producto.

**VEL. EXTR+25% NO**



A o B

Esta función es válida para los contenedores de productos solubles.



D

Graba los cambios y pasa a la siguiente tolva



C

Menú principal.

<b>Función 491</b>	<b>&lt;&lt;NOMBRE SERVICIO&gt;&gt;</b>	<b>Nombre para cada una de las selecciones de producto.</b>
	En la máquina de café conectada a la batería, se programa un nombre para cada una de las selecciones de producto. Estos nombres serán los que mostrará el <i>display</i> de la máquina al pulsar una tecla de selección de producto antes de introducir crédito.	

**491 NOMBRE SERVICIO**



D

**SUR 1**

Muestra el nombre de la selección de producto número 1.



A o B Muestra el resto de tolvas.



D Permite modificar el nombre. Escrito el nuevo nombre, se tiene que desplazar el cursor a la derecha y así quedará grabado.



A o B Muestra el abecedario.



D Graba el nombre.



C Retrocede y sale al menú.

## 2.5 FUNCIONES DE PROGRAMACIÓN ESPECIALES

En este apartado se amplían varias funciones que por su relevancia requieren un tratamiento en mayor profundidad. A continuación se describen las siguientes Funciones Especiales:

- **FUNCIÓN 010: REGISTRO DE EVENTOS DEL SISTEMA**
  - Una herramienta útil para conocer el estado actual y pasado del sistema (diagnóstico)
  
- **FUNCIÓN 315: PRG. SERVICIO**
  - Definición de los pasos para la elaboración de una receta.

### 2.5.1 FUNCIÓN 010: REGISTRO DE LIMPIEZA DE LA MÁQUINA (REGISTRO DE EVENTOS)

- **La Función 010 tiene una importancia vital para el control de la limpieza y el estado de salubridad de la máquina.**
- No es su función exclusiva ya que permite la visualización de las incidencias o avisos que se han producido desde el último borrado de incidencias, dejando la huella temporal de cada una de ellas.
- Estos datos pueden ser mostrados en la pantalla o enviados a una impresora periférica conectada a la máquina.
- Dada la extrema importancia del mantenimiento de la limpieza en un sistema con leche fresca, esta función se hace indispensable como herramienta de monitoreo.

- Dentro de esta función se encuentra el registro del último ciclo de limpieza del módulo de leche realizado.
- Una vez acceda a la función, la pantalla le pide elegir el tipo de salida donde mostrar las incidencias pulse A/B hasta llegar a DISPLAY, pulse D y de nuevo A/B para avanzar por todos los registros de incidencias.
- En la lista temporal se mostrarán tanto los avisos y estados de limpieza como cualquier otro evento que haya dejado huella en un momento determinado.

## 2.5.2 FUNCIÓN 315: PROGRAMACIÓN DE UN SERVICIO

Comenzamos por la definición de qué es un servicio, en una máquina como Vitro S1 MIA

### ¿Qué es y qué comprende un servicio?

Un servicio es el resultado final que la máquina entrega a petición del usuario a través de la pulsación de una tecla de selección.

El proceso de elaboración de una receta comprende la secuencia de unas acciones mediante las cuales se van aportando los ingredientes, en el orden y cantidad adecuados para lograr una calidad óptima a la entrega.

Por lo tanto, al programar un servicio, se deberán programar los pasos correspondientes a la receta seleccionada. Estos pasos comprenden tanto la dispensación de los ingredientes como los procesos de elaboración internos.

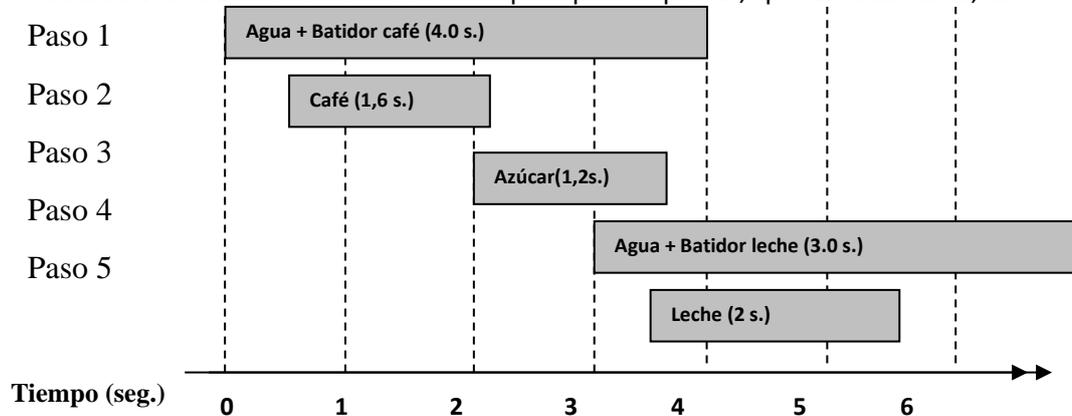
Por ejemplo. Para preparar un café soluble con leche, debe realizar varias acciones:

- 1º - Dispensar la cantidad de agua caliente adecuada en el vaso.
- 2º - Dispensación y mezcla del producto café liofilizado con el agua.
- 3º - Dispensación del azúcar
- 4º - Dispensación de la leche
- 5º - Batido de la mezcla



Es conveniente, además, que las acciones se vayan solapando una a otra, para acortar el tiempo del servicio y conseguir una mezcla óptima. A la vez que han de respetarse el orden de los ingredientes y acciones para lograr un resultado óptimo.

La secuencia del servicio de Café con leche en la máquina podría quedar, aproximadamente, así:



#### Parámetros de la FUNCIÓN 315

- En la función 315 puede programar la configuración completa de cada servicio.
- Escoja el servicio a programar, bien pulsando el botón de selección correspondiente o bien usando las teclas A y B para localizar el servicio.

#### A continuación UD. Puede:

- MODIFICAR un paso ya programado
- AÑADIR un nuevo paso a un servicio, o
- BORRAR un paso de un servicio

Utilizando las teclas de mando de programación podrá cambiar los valores. La función de las teclas es la siguiente:

- A o B – Avanzan o retroceden por la secuencia de pasos
- C o D – Incrementan o reducen las cantidades. Los volúmenes de agua se miden en centímetros cúbicos.

#### ¡ADVERTENCIA!

**DESPUES DE UN CAMBIO EN LA DOSIFICACIÓN O GRADUACIÓN DE CAFÉ MOLIDO, COMPROBAR QUE LOS SERVICIOS SON CORRECTOS, INCLUYENDO LAS COMBINACIONES CON PRE-SELECCIÓN DE "CAFÉ EXTRA".**

